http://www.seejournal.cn

E-mail: htqhjgc@126.com

Tel: (010)68116407, 68116408, 68116544

面向快速泄压环境模拟的瞬间泄压机构设计

韩潇1,冷巍1,吕世增1,王军伟1,张磊1,张新彬2*,闫继宏3

(1.北京卫星环境工程研究所,北京 100094; 2.哈尔滨工业大学 空间基础科学研究中心,哈尔滨 150001;3.哈尔滨工业大学 机器人技术与系统国家重点实验室,哈尔滨 150080)

摘要:为开展机舱失压环境效应研究,针对大口径泄压通道,设计一种新型的机械式瞬间泄压装置,并进行相关机构运动学、动力学建模研究。该泄压装置主要由弹簧储能机构、连杆式舱门压紧机构、基于 SEA (Series Elastic Actuator)的舱门锁紧/释放机构和基于惯性飞轮的电磁式缓冲机构组成,具有操控简单、可靠性高、可重复使用、试验效率高的特点。最终设计的瞬间泄压机构面向 DN750 泄压通道,舱门从 0°开启到 90°用时约 280 ms。本研究将为今后研发面向大口径泄压通道的瞬间泄压机构,并应用于大型快速泄压环境效应试验装置建设提供参考。

关键词:快速泄压;瞬间泄压机构;大口径泄压通道;动力学建模 中图分类号:V223 文章编号:1673-1379(2019)04-0387-06 DOI: 10.12126/see.2019.04.015

Design of fast-pressure-relief mechanism for fast-pressure-relief environment simulation equipment

HAN Xiao¹, LENG Wei¹, LÜ Shizeng¹, WANG Junwei¹, ZHANG Lei¹, ZHANG Xinbin^{2*}, YAN Jihong³

(1. Beijing Institute of Spacecraft Environment Engineering, Beijing 100094, China;

Laboratory for Space Environment and Physical Sciences, Harbin Institute of Technology, Harbin 150001, China;
 State Key Laboratory of Robotics and System, Harbin Institute of Technology, Harbin 150080, China)

Abstract: To study the fast-pressure-relief effect, a novel mechanical facility capable of instantaneous depressurizing is designed for large-sized pressure relief openings, and the related kinetic and dynamic modeling studies are carried out. The mechanism consists of a spring-based energy storage mechanism, a connecting rod-type latching mechanism, an SEA-based locking/releasing mechanism, and an inertia wheel-based electromagnetic buffer mechanism. It enjoys several advantages like the easy maneuverability, the repeatable usage, and the high testing efficiency. The finally designed fast-pressure-relief mechanism can enable a 750 mm diameter pressure relief door to shift from 0° to 90° position within 280 ms. This work provides some theoretical basis and technical support for the development of the large-sized pressure relief environmental simulation equipment in the future.

Keywords: fast pressure relief; fast-pressure-relief mechanism; large-sized pressure relief opening; dynamic modelling

收稿日期: 2019-01-15; 修回日期: 2019-08-13

基金项目:北京卫星环境工程研究所创新基金项目(编号: CAST-BISEE 2017-017)

引用格式: 韩潇, 冷巍, 吕世增, 等. 面向快速泄压环境模拟的瞬间泄压机构设计[J]. 航天器环境工程, 2019, 36(4): 387-392 HAN X, LENG W, LÜ S Z, et al. Design of fast-pressure-relief mechanism for fast-pressure-relief environment simulation equipment[J]. Spacecraft Environment Engineering, 2019, 36(4): 387-392

0 引言

航空航天器的飞行安全一方面取决于其本身、 运载工具、发射装置、测控设备以及搜索救援设施 等系统的安全可靠性,另一方面取决于飞行员的素 质、人机系统的协调性以及地面人员工作的可靠 性^[1]。其中,航空航天器飞行过程中可能发生的机 舱失压问题,直接影响机载设备的安全可靠性,危 及机载人员的生命安全^[2-3]。

机舱失压是指密封舱高空突然失密,舱内气压 快速下降,伴随气浪冲击、高空缺氧、低温等。除对 机载人员产生的生理影响之外,快速泄压环境对机 载设备的影响体现在瞬间高压力差产生的机械损 伤,空气密度骤降产生的散热减慢、动力设备推力 下降以及电气设备电学性能改变,物质挥发引起的 有害物质泄漏、润滑失效等诸多方面^[4-5]机舱失压 问题在航空航天发展史上屡见不鲜,最惨痛的一次 失压事故发生在 1971 年 6 月 30 日:苏联"联盟 11号"飞船返回大气层时,机械故障导致压力阀门 被振开,密封舱瞬间失压,造成3名航天员牺牲^[6]。 对于民航客机,由于机舱失压引发的客机返航、紧 急迫降甚至坠毁事故时有发生,造成不可估量的 人员和财产损失^[7]。因此,建设快速泄压环境模 拟装置,开展机舱失压对机载设备的影响试验研 究,以及机载人员面对机舱失压时的应急处理与逃 生能力训练,是提高航空航天器安全可靠性的重要 环节。

目前,针对快速泄压环境效应试验,航空工业 行业标准 HB 6167/6167A^[8]以及国家军用标准 GJB 150/150A^[9]中均有相应准则要求。其中,快速 泄压试验要求的降压时间极短,压力从 75.2 kPa 降 到 18.8 kPa/4.4 kPa 的时间为 15 s,爆炸性降压的时 间则小于 0.1 s,用常规抽真空的方式难以实现。现 阶段快速泄压环境模拟试验设备主要由辅助腔和 快速泄压腔组成,其中辅助腔为低气压/真空舱,快 速泄压腔为试验腔,内置被试样品,两者经气动阀 门控制通断。国内依据该原理研制的快速泄压试验 设备容积约为 0.04 m³,只适用于电子元器件、航空 仪表等材料、器件级小型样品^[5]。对于体积较大的 样品试件,常用的替代方法是将试验样品封装在大 容积的密闭容器(例如气球)内,再将该容器置于 低气压试验腔内,通过击破容器实现快速(爆炸) 减压环境模拟。该方法的缺点是密闭容器为一次性 使用,成本较高,试验准备周期长,且不适合开展相 关的人员训练^[4]。

针对目前快速泄压试验技术存在的问题,本文 面向中、大型快速泄压环境模拟装置,针对 DN750 快速泄压通道,开展操控简单、可靠性高、可重复使 用、试验效率高的机械式瞬间泄压机构研究,能够 在 210~350 ms 内实现使舱门从关闭状态到 90°开 启状态,具体包括机构原理设计、运动学分析、动力 学理论建模及仿真研究。

1 瞬间泄压机构整体设计思路

对中、大型快速泄压环境模拟装置,为保证极 短的减压时间,需要大口径泄压通道,这就要求用 大尺寸阀门或舱门机构实现泄压通道的快速开 闭,意味着阀门或舱门驱动机构须具备在短时间 内释放大量能量的能力,采用电机、液压等驱动元 件直驱的方式难以兼顾高的传动速度和大的力/力 矩输出,因此本文研究的瞬间泄压机构采用可重 复利用的储能元件,靠瞬间释放其大量势能驱动 舱门快速开启。快速泄压环境模拟装置如图1 所示,主要由座舱、真空储备舱、真空蝶阀、泄压舱 门及瞬间泄压机构组成,工作原理是:真空蝶阀开 启,泄压舱门关闭,样品置于或训练人员进入座 舱,座舱、真空储备舱分别建立气压环境,之后瞬 间泄压机构释放泄压舱门,配合有关测量系统完 成快速泄压试验。



可重复利用的常用高能量密度储能元件有弹 簧、飞轮等,相对于飞轮,弹簧机构简单、冲击小、实 时性好,故在此采用压缩弹簧作为储能元件。舱门 的关闭采用连杆式舱门压紧机构;为减小舱门惯量 且与其运动解耦,压紧机构与舱门分离,舱门的关 闭过程同时压缩弹簧给弹簧储能机构储能。设置舱 门锁紧/释放机构,用于舱门关闭后锁紧及开启时的 释放。舱门快速开启伴随大的惯性冲击,因此设置 舱门缓冲机构,吸收转换舱门转动动能,降低舱门 开启对舱体的冲击。

2 弹簧储能机构设计

弹簧储能机构以弹簧为储能元件,舱门关闭时 储存能量,舱门开启时瞬间释放大量能量驱动舱门 在既定时间内快速开启。其原理见图 2。



Fig. 2 Princlple of the energy-storage mechanism

舱门的开启过程分加速阶段和匀速阶段。加速 阶段满足方程

$$kb(2\alpha_0\alpha - \alpha^2) - I\dot{\alpha}^2 = 0, \qquad (1)$$

式中:k为弹簧弹性系数, N/m;b为舱门转轴与弹簧 作用点间的距离, m; a_0 为弹簧最大压缩状态对应 的舱门转角, rad; α 为舱门转角, rad;I为舱门绕转 轴的转动惯量, kg·m²。

舱门开启过程总耗时为

$$t_{\rm e} = \int_0^{\alpha_{\rm t}} \frac{1}{\dot{\alpha}} \mathrm{d}\alpha + \frac{\alpha_{\rm e} - \alpha_{\rm t}}{w_{\rm t}},\tag{2}$$

式中: α_e 为舱门完全开启要求的最小转角, rad; α_t 为舱门加速阶段结束对应转角, rad; w_t 为舱门转动速度, rad/s。

同时满足

$$\begin{cases} (1-e_k)l = c + b \tan \alpha_t \\ b \tan \alpha_0 = l - c \end{cases},$$
(3)

式中: *e*_k 为弹簧预压量系数; *l* 为弹簧自由长度, m; *c* 为舱门关闭后弹簧长度, m。 对于 DN750 泄压口,设计舱门质量为 120 kg, 其绕舱门转轴转动惯量为 43 kg·m², b、c 分别为 980 mm、150 mm,要求舱门开启用时 210~350 ms, 设弹簧预压量为自由长度的 10%,舱门完全开启对 应转角 a_e 为 $\pi/2$,采用 4 根弹簧作为储能元件,通 过求解方程 (1)、(2),得到 a_t 与 k_e 关系如图 3 所示, 图中阴影区域内取值满足舱门开启时间要求,在此 选定 k=30 N/mm, $a_t=4^\circ$,舱门关闭状态弹簧压紧力 15 kN。







3 连杆式舱门压紧机构设计

为减小舱门惯量且与压紧机构运动解耦,采用 压紧机构与舱门分离的方式。舱门的紧闭需要很大 的压紧力,采用减速电机加滚珠丝杠驱动方式,通 过连杆式曲柄滑块机构实现,其原理如图4所示, 其中*L*6,*h*,*j*,*m*均为舱门压紧机构结构参数。





舱门释放开启状态, $\alpha \in [0, \alpha_e]$,则压紧机构运 动满足方程

$$\alpha = \arctan\left(\frac{y}{m}\right) + \frac{\pi}{2} - \arccos\left(\frac{y^2 + m^2 + l^2 - j^2}{2\sqrt{l(y^2 + m^2)}}\right), \quad (4)$$

式中 y 为滑块位移, m。

关闭并压紧舱门阶段, $\alpha \in [0, \alpha_t]$, 压紧机构压缩 弹簧储能,在此过程中滑块推力F满足方程

$$Fl\frac{\sin(\theta+\alpha)}{1+c\tan\gamma} = bk(\alpha_0 - \alpha), \qquad (5)$$

式中:c为滑块摩擦系数; γ为 j 杆与水平面夹角, rad。





18

18

20

其中

$$\gamma = \arccos\left(\frac{j^2 + m^2 + y^2 - l^2}{2j\sqrt{m^2 + y^2}}\right) - \arctan\left(\frac{m}{y}\right).$$
(6)

从式(5)中可以看出,在舱门关闭过程中的压 缩弹簧阶段,要降低对滑块的输出推力要求,一方 面是增大结构参数lsinθ,另一方面在保证小摩擦系 数 c 的同时尽量减小夹角γ。预取舱门压紧机构结 构参数θ=60°、j=0.4 m、m=0.25 m, 然后分别改变其 中1个参数的值,研究其对滑块位移与舱门转角及 所需滑块推力之间关系的影响规律,结果见图5。

4 基于 SEA 的舱门锁紧/释放机构设计

舱门紧闭后作用在舱门锁紧/释放机构上的力 包括储能弹簧的压紧力和舱门两侧的压力差。在此 采用滑块加平面四连杆机构,实现可靠的、较大的 压紧力输出,机构原理如图6所示。采用减速电机 加滚珠丝杠方式驱动滑块运动,同时,为降低舱门 释放瞬间对机构产生巨大冲击,基于 SEA (Series Elastic Actuator)原理,引入弹性元件实现滑块与 四连杆之间的柔性连接。



(b) 机构模型

图 6 基于 SEA 的舱门锁紧/释放机构 Fig. 6 Schematic view of the SEA-based locking/releasing mechanism

对于机构运动学,根据图 6 所示几何信息,其 中 *l*₁, *l*₂, *l*₃, *l*₄ 为四连杆长度, *β*₁, *β*₂, *β*₃, *β*₄为四连杆 转角,楔形滑块位移与 *l*₄ 连杆转角的关系满足方程

$$l_4(\sin\beta_0 - \sin\beta_1) = \frac{d - d_0}{\tan\theta_2},\tag{7}$$

式中:d为滑块位移, m; d_0 为滑块起始位移, m; β_0 为 l_4 连杆起始转角, rad。

舱门释放所需的拉力为

$$F_{1} = \frac{d_{1}}{l_{2}\sin\beta_{3}}F_{t}[\sqrt{1-\sin^{2}(\beta_{4}-\beta_{1})}+c_{1}\sin(\beta_{4}-\beta_{1})],$$
(8)

式中:*d*₁为舱门对压紧机构施力点与*l*₂连杆转轴水 平距离, m; *c*₁为压紧机构综合摩擦系数; *F*_t为舱门 压紧力, N。

图 7 为结构参数β₄-β₁对舱门释放拉力的影响 规律,其中d₁、l₂、β₃分别为 10 mm、303 mm、60°,可 以看出,对于不同的综合摩擦系数,舱门释放所需 的滑块拉力均在β₄-β₁=90°时最小,取综合摩擦系 数为 0.1,则相应的拉力约为 30.6 N。





5 基于惯性飞轮的电磁式缓冲机构设计

舱门开启的转速快、惯量大,因此需要设置缓 冲机构降低对舱体的惯性冲击。在此采用基于惯性 飞轮的电磁式缓冲机构,利用惯性飞轮转换吸收舱 门动能,降低舱门转速,之后通过电磁换能器将惯 性飞轮的动能转换为电能缓慢释放。缓冲机构原理 如图 8 所示,舱门完全开启后,与释放机构碰撞,基 于 SEA 原理,利用弹性元件柔顺冲击受力,通过四 连杆及单向轴承机构带动惯性飞轮旋转储能,使舱 门旋转至极限位置时动能降至一定值。



图 8 基于惯性飞轮的电磁式缓冲机构 Fig. 8 Schematic view of the inertia wheel-based electromagnetic buffer mechanism

设图 8 中旋转件转动惯量分别为
$$I_1, I_2, I_3, 则有$$

$$\begin{cases}
Iw_0^2 = I\dot{\alpha}^2 + I_1\dot{\alpha}_1^2 + I_2\dot{\alpha}_2^2 + I_3\dot{\alpha}_3^2 + \\
k_1(\alpha_2 - \alpha_1)^2 + k_2(d_2 - d_j)^2, \quad (9) \\
Iw_0 = I\dot{\alpha} + I_1\dot{\alpha}_1 + I_2\dot{\alpha}_2 + I_3\dot{\alpha}_3
\end{cases}$$

式中: a_1 、 a_2 、 a_3 分别为 I_1 杆、平行连杆、惯性飞轮的转角, rad; w_0 为舱门最大转速, rad/s; k_1 、 k_2 为弹簧 弹性系数, N/mm; d_2 为固定弹簧的平行连杆对角长 度, m; d_i 为固定弹簧的平行连杆对角起始长度, m。

且满足

$$\begin{cases} d_2 = \sqrt{l_5^2 + l_6^2 - 2l_5 l_6 \cos(\alpha + \alpha_e)} \\ d_1 = \sqrt{l_5^2 + l_6^2 - 2l_5 l_6 \cos\alpha_e} \end{cases}$$
 (10)

图 9 为所设计的缓冲机构的性能曲线,其中 k₁,k₂ 分别取 1 N/mm、2 N/mm, I₁,I₃分别为 1.25 kg·m²、 20 kg·m², I₂ ≪ I₃,可以看出舱门完全打开至 90°耗 时约 280 ms,后经缓冲机构舱门转速降至 6 (°)/s, 对舱体的冲击可以忽略。舱门最大开启至 100°,之 后以约 5 (°)/s 的转速回弹,由于快速泄压效应试验 已在舱门开启瞬间完成,故舱门以低速回弹对试验 结果没有影响,且不会产生冲击,因此满足要求。



6 结束语

本文提出了一种用于航空航天器机舱快速失 压模拟的新型机械式瞬间泄压机构:采用可重复、 高可靠性的弹簧作为储能元件设计了弹簧储能机 构;设计了一种连杆式舱门压紧机构,其与舱门独 立,可实现舱门的紧闭与弹簧储能机构储能;设计 了一种舱门锁紧/释放机构,引入 SEA 设计柔顺舱 门开启瞬间对锁紧/释放机构的冲击作用;基于惯性 飞轮设计了一种电磁式舱门缓冲机构,引入 SEA设计,在大惯性、高速舱门制动的同时,避免舱 门对舱体产生巨大冲击。最终设计的瞬间泄压机 构,实现了舱门从 0°开启到 90°用时约 280 ms,满 足快速泄压环境模拟技术要求,并具有操控简单、 可靠性高、可重复使用、试验效率高、成本低的特 点,未来可应用于中、大型快速泄压环境模拟装置 建设。

参考文献(References)

- [1] 吴清才. 航天飞行器的救生系统方案及其设备[J]. 载人航 天信息, 1996(11): 1-9
- [2] 沈学夫. 飞船密封舱失压的危险性与保障航天员安全的 航天服循环系统[J]. 载人航天, 2003(1): 36-39
- [3] 朱铮, 韩寒, 刘长明. 低气压条件下飞行员防护原理与防 护装备[J]. 中国个体防护装备, 2016(3): 49-53
 ZHU Z, HAN H, LIU C M. Protective principles and protection equipment for aircrew during flight under the condition of low[J]. China Personal Protection Equipment, 2016(3): 49-53
- [4] 宋小燕, 翟波. 低气压试验标准及试验技术分析[J]. 环境 技术, 2014(6): 94-97

SONG X Y, ZHAI B. Low pressure test standard and test technical analysis[J]. Environmental Technology, 2014(6): 94-97

[5] 苏兴荣. 机载设备快速泄压试验技术研究[J]. 环境技术, 2011, 33(2): 18-22

SU X R. Research on rapid decompression testing technologies for airborne equipment[J]. Environmental Technology, 2011, 33(2): 18-22

- [6] MOENING C J. Pyrotechnic shock flight failures[C]//IES Pyrotechnic Shock Tutorial Program. 31st Annual Technical Meeting, Institute of Environmental Sciences, 1985
- [7] 白杰,陈希远,杨建忠,等.飞机座舱失压模拟仿真研究[J]. 中国民航大学学报, 2014, 32(6): 1-6
 BAI J, CHEN X Y, YANG J Z, et al. Simulation of aircraft cabin pressure loss[J]. Journal of Civil Aviation University of China, 2014, 32(6): 1-6
- [8] 民用飞机机载设备环境条件和方法 第2部分: 高温低气 压试验: HB 6167.2—2014[S], 2014
- [9] 军用装备实验室环境试验方法 第2部分: 低气压试验: GJB 150.2A—2009[S], 2009

(编辑:冯露漪)

作者简介: 韩 潇 (1981—),男,硕士学位,高级工程师,研究方向为空间环境模拟技术。E-mail: hxcast@163.com。 *通信作者: 张新彬 (1987—),男,博士学位,专业为机械电子工程。E-mail: xinbinzhang@hit.edu.cn。